

Schiemann Group



**WERKZEUG- UND
MASCHINENBAU**
Uwe Schiemann GmbH

Eppenser Weg 27
29549 Bad Bevensen

Ferspanungs- und
Fortentwicklungstechnik

Ludwig-Ehlers-Str. 2
29549 Bad Bevensen

**BEVENSER
MESSTECHNIK**

Ludwig-Ehlers-Str. 2
29549 Bad Bevensen

Tel.: 05821 / 96756 – 0
Fax: 05821 / 96756 – 26

E-Mail: postfach@uwe-schiemann.de
Internet: www.uwe-schiemann.de

Über Uns

„Wer aufhört besser zu werden, hat aufgehört gut zu sein.“

Die Werkzeug- und Maschinenbau Uwe Schiemann GmbH ist seit über 40 Jahren im Bereich der zerspanenden Fertigung von Erzeugnissen nach Kundenvorgaben mit Hilfe von Dreh- und Frästechnik tätig. Von Anfang an lag dabei das Hauptaugenmerk auf unserer ständigen Verbesserung und Weiterentwicklung, mit dem Ziel, unseren Kunden ein stets zuverlässiger und kompetenter Partner zu sein, komplizierteste Aufgabenstellungen zu lösen und höchste Qualität zu liefern. Um den Anforderungen unserer Kunden zukünftig noch besser entsprechen zu können und eine strukturiertere Aufgabenbearbeitung zu gewährleisten, wurden zusätzlich zu der Werkzeug- und Maschinenbau Uwe Schiemann GmbH zwei weitere Unternehmen gegründet, die es uns ermöglichen die Bereiche Entwicklungsarbeiten und Messarbeiten zu spezialisieren und somit eigenständig aber vereint als **Schiemann Group** ein Spektrum abzudecken, dass von der Fertigung von kleinen Serien, Einzelteilen und Prototypen über die Bearbeitung von Entwicklungsaufträgen hin zur Abarbeitung kompliziertester Messaufträge geht. Für unsere Kunden ergeben sich daraus folgende Vorteile:

- Separate Bearbeitung von Entwicklungsaufträgen
- Separate Bearbeitung von Messarbeiten
- Klare Ansprechpartner für jede Aufgabenstellung
- Erhöhte Fertigungskapazitäten
- Hohe Flexibilität durch Verlagerungen von Fertigungskapazitäten innerhalb der Gruppe
- Vergrößertes Fertigungs-/Aufgabenspektrum

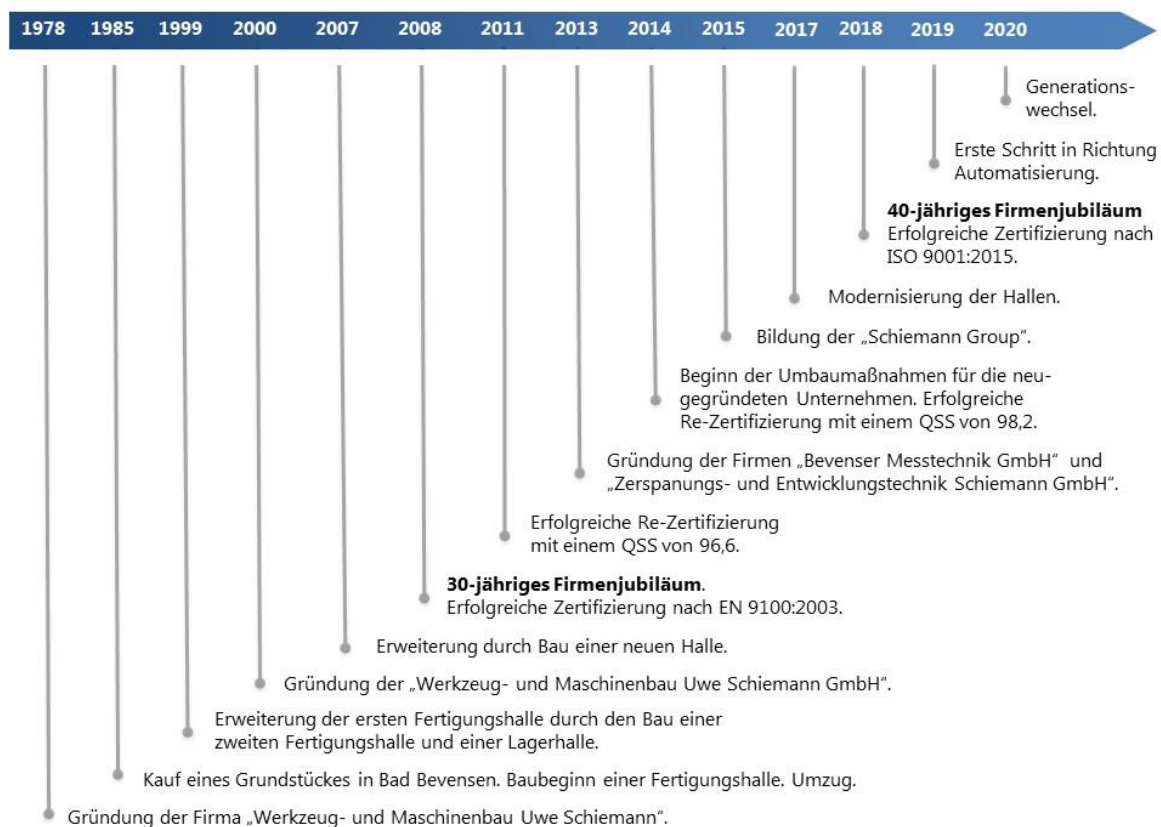
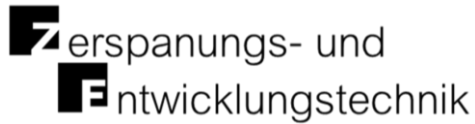


Abbildung 1: Historie

WERKZEUG- UND MASCHINENBAU

Uwe Schiemann GmbH

Ihr Partner für höchste Präzision.



Ihr Partner zur Fertigung von Spezialaufträgen aus dem Bereich Forschung & Entwicklung.



Ihr Partner zur Durchführung hochwertiger Qualitätsprüfungen mit innovativen, modernen Messeinrichtungen und -techniken.

Philosophie

Als Grundlage unserer erfolgreichen Geschäftstätigkeit lassen sich im speziellen fünf Grundpfeiler identifizieren, die für unsere drei Unternehmen gleichermaßen gelten:

Qualität.

- Angefangen beim Materialeinkauf, über den Arbeitsvorgang, bis zur Endkontrolle: Nur Werkstoffe in Qualitätsnorm von zertifizierten Lieferanten werden von uns präzise bearbeitet. Dabei ist es unser Ziel in allen Bereichen Fehler zu vermeiden und entdeckte Fehlerquellen konsequent zu beseitigen.
- Um dem Kunden ein Qualitätsprodukt zu liefern, das seinen Ansprüchen voll entspricht und somit die Kundenzufriedenheit steigert, werden alle Arbeitsvorgänge ständig kontrolliert und protokolliert.
- Wir verpflichten uns zur Erfüllung der Forderungen der ISO 9001:2015, um unseren Geschäftspartnern die Verfolgung eines prozessorientierten Qualitätsmanagements zu garantieren.

Flexibilität.

- Die Übersichtlichkeit des Unternehmens sowie eingespielte Mitarbeiter ermöglichen schnelle Reaktionen. Dadurch können wir uns schnell auf neue Situationen wie z.B. durch spezielle Kundenwünsche einstellen.
- Langjährige Erfahrung und vorhandenes Know-how in der Entwicklung von Einzelteilen und Kleinserien ermöglichen uns auch die komplexesten Teile zu fertigen.

Zuverlässigkeit.

- Wir setzen alles daran pünktlich zum vereinbarten Termin zu liefern und unserem Kunden ein Produkt zu präsentieren, das seinen Ansprüchen voll und ganz entspricht.
- Zur Verbesserung der Fertigungsqualität und zur Senkung von Fehlerkosten, liegt in der Aufgabe unserer Mitarbeiter nicht nur die ständige Einhaltung der festgelegten Prozesse, sondern auch die ständige Prozessoptimierung.

- Zur Gewährleistung der Liefertreue und der daraus resultierenden Kundenzufriedenheit, bemühen wir uns in allen Prozessen frühzeitig potentielle Risiken festzustellen, zu bewerten und erforderliche Maßnahmen einzuleiten.
- Gezielte Gespräche mit dem Kunden sowie unseren eigenen Mitarbeitern führen zu einem partnerschaftlichen Miteinander.

Kundentreue.

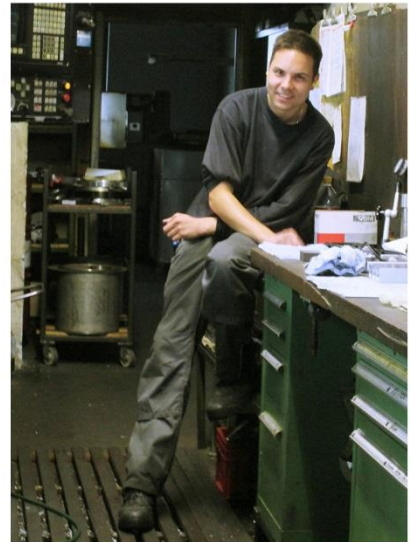
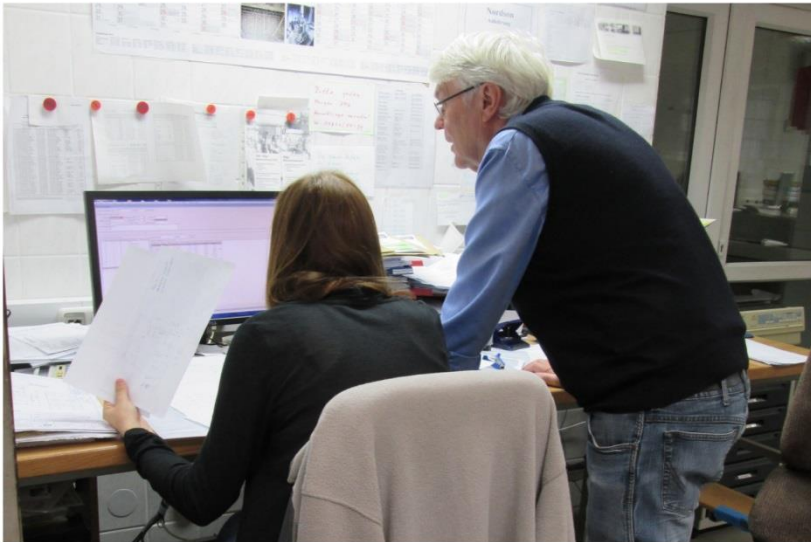
- Besondere Wertschätzung obliegt den Unternehmen, die wir schon seit vielen Jahren beliefern. Um die Zufriedenheit unserer Geschäftspartner weiter zu steigern und ihr Vertrauen in uns auch weiterhin zu bestärken, legen wir großen Wert auf die Pflege dieser Beziehungen. Beispielsweise arbeiten wir seit über 40 Jahren erfolgreich mit der Firma HAUNI zusammen und sind mittlerweile einer der ältesten Zulieferer der Firma Nordson Lüneburg.
- Wir bemühen uns stets um Gewinnung neuer Geschäftspartner in der Hoffnung daraus resultierender langfristiger, erfolgreicher Zusammenarbeit.

Weiterentwicklung.

- Für die Zukunft wird die stetige Weiterentwicklung des Unternehmens und unserer Mitarbeiter angestrebt, um uns auch zukünftig weiterhin zu verbessern und höchste Qualitätsmaßstäbe zu erfüllen.
- Im Vordergrund steht die Vision noch stärker im Bereich der Entwicklung tätig zu werden. Die Übersichtlichkeit des Unternehmens sowie eingespielte Mitarbeiter ermöglicht schnelle Reaktionen.



Abbildung 2: Förderung für regionale Entwicklung



Fertigungspalette

Unser Fertigungs- und Bearbeitungsspektrum reicht von NE-Metallen bis zu gehärtetem Werkzeugstahl und von komplizierten Einzelteilen bis zu Kleinserien. Zur Gewährleistung stets höchster Qualität durchlaufen die Erzeugnisse dabei einen an sie angepassten Produktionsprozess. Sie werden - je nach geforderter Maß-, Form- und Lagetoleranz, sowie der Stückzahl - auf konventionellen oder CNC Drehmaschinen und Bearbeitungszentren gefertigt, wobei jeder einzelne Fertigungsschritt fortwährend durch die Qualitätssicherung überwacht wird. Durch den innerbetrieblichen Ablauf, der stets vorausschauenden Planung, der Fertigung mit Zwischenkontrollen, der Endkontrolle im klimatisierten Messraum und den gut ausgebildeten Mitarbeitern, ist ein hoher Qualitätsstandard garantiert.

Wir sind darauf spezialisiert kleine Serien, Einzelteile, Prototypen und Entwicklungsaufträge zu fertigen. Beispielsweise haben wir u.a. die ersten Prototypen des Einspritzaggregats des VW Lupo erstellt.

Unsere Fertigungspalette beinhaltet:

- 3D Programmierplatz SolidCAM 2014
- 2 ½ D Programmierplatz CAD Tool
- Programmierplatz Mazak Camware
- CNC-Fräsen (bis 5-achsig simultan)
- CNC-Drehen
- Rundschleifen
- Flachsleifen
- Bohren
- Montage kompletter Baugruppen oder Module (Sie erhalten von uns ein komplettes Systemteil inklusive aller Oberflächenbehandlungen)
- Messarbeiten mit modernster CNC gesteuerter 3D-Messtechnik

Mögliche Bearbeitungsgrößen:

- 1660 mm x 510 mm x 510 mm
- 700 mm x 800 mm x 700 mm
- 3200 mm x 1400 mm x 585 mm
- Ø370 mm x 1250 mm
- Ø600 mm x 250 mm

Mögliche Messgrößen:

- 700 mm x 600 mm x 450 mm
- 1200 mm x 3000 mm x 1000 mm

Qualitätsmanagement

Wir legen besonderen Wert darauf unseren Kunden Bauteile in höchster Präzision aus schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen oder schwierig zu erstellenden Werkstücken unter Einhaltung maximaler Flexibilität zu liefern. Um unsere Qualität stetig gewährleisten zu können, sind wir nach **ISO 9001:2015** zertifiziert.

Stärken – Auf den Punkt gebracht

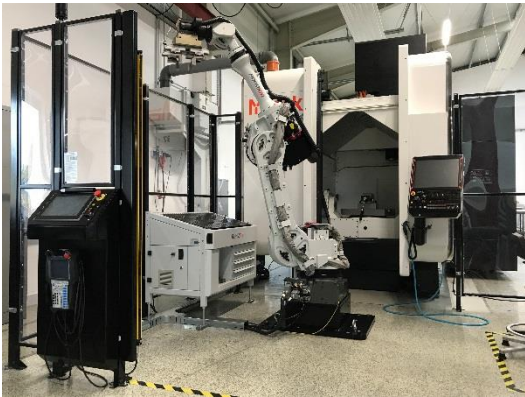
- Engagierte und hoch qualifizierte Fachleute mit langjähriger Erfahrung zur Lösung komplexer Fertigungsprozesse.
- Jahrzehntelanger Erfahrungsschatz in der Zusammenarbeit mit Entwicklungsabteilungen.
- Spezialisierung auf die Fertigung von Prototypen.
- Schnelle Reaktionsfähigkeit durch kurze Kommunikationswege.
- Hohe Flexibilität bei Terminsonderwünschen.
- Kurzfristiges Ermöglichen enger Termine.
- Großes Fertigungs-/Aufgabenspektrum.
- Hohe Flexibilität durch Verlagerungen von Fertigungskapazitäten innerhalb der Gruppe.
- Moderner Maschinenpark mit neuesten 3D Programmiersystemen.
- Computergesteuerte 2D/3D-Fertigung (Neueste CAD/ CAM Software).
- Moderne 3D Messtechnik.
- Hohe Qualitätsstandards zur Erreichung höchster Kundenzufriedenheit.
- Zertifizierung nach **ISO 9001:2015**.
- Kontinuierliche Prozessverbesserungen.
- Kontinuierliche Mitarbeiterschulungen zur Weiterentwicklung der Mitarbeiter.
- Jahrelange Zusammenarbeit mit zuverlässigen Lieferanten.

Die hohe Zufriedenheit unserer Kunden resultiert nicht zuletzt auch daraus, dass wir uns nicht nur um die in unserem Haus zu fertigenden Prozesse kümmern, sondern ebenso um alle weiteren Bearbeitungen des Werkstückes, inklusive Montage und Zulieferung.



Maschinenliste der Schiemann Group

1. Multifunktionsbearbeitungszentren



Mehrseitenbearbeitungszentrum mit
5-Achsen-Simultansteuerung

MAZAK Variaxis i-700

Mit RoboJob Mill Assist E

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 1100 mm
Z-Achse: 600 mm
C-Achse: $\pm 360^\circ$
A-Achse: -120° bis $+30^\circ$



Mehrseitenbearbeitungszentrum mit
5-Achsen-Simultansteuerung

MAZAK Variaxis i-600

X-Achse: 510 mm
Y-Achse: 910 mm
Z-Achse: 580 mm
C-Achse: $\pm 360^\circ$
A-Achse: $+30^\circ$ bis -120°



Mehrseitenbearbeitungszentrum mit
5-Achsen-Simultansteuerung

OKUMA MU 5000V L

X-Achse: 800 mm
Y-Achse: 1050 mm
Z-Achse: 600 mm
C-Achse: $\pm 360^\circ$
A-Achse: $+90^\circ$ bis -120°

2. Vertikale Bearbeitungszentren



Vertikales Doppelständer-Bearbeitungs-
zentrum

Mazak FJV-60/120

X-Achse: 3200 mm
Y-Achse: 1400 mm
Z-Achse: 585 mm



Vertikales Doppelständer-Bearbeitungs-
zentrum

Mazak FJV-60/80 II

X-Achse: 2000 mm
Y-Achse: 1400 mm
Z-Achse: 660 mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum

Mazak VCN-430A

X-Achse: 560mm
Y-Achse: 430mm
Z-Achse: 510mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum

Mazak VTC 200C-II

X-Achse: 1660 mm
Y-Achse: 510 mm
Z-Achse: 510 mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MX-45VAE

X-Achse: 760 mm
Y-Achse: 460 mm
Z-Achse: 600 mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MC-5VA

X-Achse: 1050 mm
Y-Achse: 510 mm
Z-Achse: 560 mm

4. und 5. Achse mit CNC Rundtisch

3. Horizontale Bearbeitungszentren



Horizontal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MA-50HB

X-Achse: 700 mm
Y-Achse: 800 mm
Z-Achse: 750 mm

C- Achse mit CNC-Rundtisch,
2-fach Palettenwechsler



Horizontal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MC-40H

X-Achse: 562 mm
Y-Achse: 462 mm
Z-Achse: 462 mm

B-Achse mit CNC-Rundtisch
2-fach Palettenwechsler

4. Drehmaschinen



MAZAK Quick Turn Nexus 350-II M

X-Achse: 260 mm
Z-Achse: 1.605 mm
C-Achse: 360° stufenlos verstellbar
Spindeldurchlass: Ø98 mm
Anetr. Werkzeuge 4000/min.-1



MAZAK Quick Turn 200 L

Mit Mazatrol SmoothC Steuerung
X-Achse: 195 mm
Z-Achse: 1.105 mm
Spindeldurchlass: 65 mm
Anetr. Werkzeuge 5000/min.-1



CNC-Drehbank
OKUMA LB15
mit Reitstock

X-Achse: 250 mm
Y-Achse: 500 mm
Spindeldurchlass: 46 mm



CNC-Drehbank
OKUMA LB25
mit Reitstock und
Lünetten bis Ø260 mm

X-Achse: 370 mm
Y-Achse: 1250 mm
Spindeldurchlass: 80 mm
Umlauf über Querschlitzen Ø 480 mm
Freiliegend Ø 600 x 250 mm lang

5. Messmaschinen



MITUTOYO 3D CNC Messmaschine **BN706**

Messbereich:

X-Achse: 700 mm

Y-Achse: 600 mm

Z-Achse: 450 mm



MITUTOYO 3D CNC Messmaschine **Crysta**

Apex C 123010

Messbereich:

X-Achse: 1200 mm

Y-Achse: 3000 mm

Z-Achse: 1000 mm

Werkstück:

Max. Höhe: 1200 mm

Max. Masse: 3000 kg

6. Weitere Maschinen

Starrbett Horizontal- und Vertikalfräsmaschine Niigata 3UMA Digitalanzeige, Kopf schwenkbar

X-Achse: 1600 mm

Y-Achse: 380 mm

Z-Achse: 470 mm

Vertikal-Fräsmaschine Fritz Werner, Digitalanzeige

X-Achse: 450 mm

Y-Achse: 200 mm

Z-Achse: 350 mm

Universal-Werkzeug-Fräsmaschine Bridgeport

Digitalanzeige, Kopf schwenkbar

X-Achse: 800 mm

Y-Achse: 300 mm

Z-Achse: 600 mm

Radial-Bohrmaschine Otto Müller

Morsekegel: 2

Tischgröße: 1300 x 500 mm

Verfahrweg in Z = 500 mm

Drehbank WEILER / Condor VS

Dreh Ø über Bett 300 mm

Dreh Ø über Schlitten 160 mm

Drehlänge bis 800 mm

Maschine ist mit Futter und Spannzange ausgerüstet

Rundschleifmaschine MSO

Werkstück-Schleif Ø 250 mm

Schleiflänge 550 mm

Präzisions-Horizontal-Flachschleifmaschine Blohm Typ HFS9S3

Schleiflänge 900 x 350 mm

Hochleistungs-Bandsäge

Behringer HBP 220-A

Bis 240 mm

Drehbank VDF

Dreh Ø über Bett 520 mm
Dreh Ø über Schlitten 350 mm
Lünetten bis Ø320 mm
Drehlänge bis 1500 mm

Drehbank RAMO

Dreh Ø über Bett 400 mm
Dreh Ø über Schlitten 200 mm
Drehlänge bis 1000 mm

Elektro-Ofen zum Tempern

Kärcher TRM 900 Waschautomat

Kurzhobel

Klopp, Solingen – Wald

Hubweg 550 mm

Referenzliste

*"Zusammenkommen ist ein Beginn.
Zusammenbleiben ist ein Fortschritt.
Zusammenarbeiten ist ein Erfolg."
(Henry Ford)*



Wir freuen uns auf eine Zusammenarbeit mit Ihnen!

ISO 9001:2015

Zertifikat DE23/00000227

Das Management-System von

Werkzeug- und Maschinenbau Uwe Schiemann GmbH

Eppenser Weg 27, DE 29549 Bad Bevensen, Niedersachsen

wurde auditiert und hat den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen folgender Norm erfüllt werden
ISO 9001:2015

Für die folgenden Tätigkeiten

Herstellung von Präzisionsbauteilen im Bereich der zerspanenden Fertigung von Erzeugnissen nach Kundenvorgabe mit Hilfe von Dreh- und Frästechnik (Lohnfertigung)

SGS

Dieses Zertifikat ist gültig vom 14 April 2023 bis 07 Januar 2024 und behält die Gültigkeit vorbehaltlich zufriedenstellender Überwachungsaudits.

Ausgabe 1. Zertifiziert seit dem 14 April 2023

Die Organisation ist zertifiziert seit dem 08 Januar 2018 unter DE18/819943647

D. Willemijn Jan Meemken

Freigegeben durch
Daniel Willemijn
Freigegeben durch
Jan Meemken

SGS Société Générale de Surveillance SA
Technoparkstrasse 1, 8005, Zurich, Switzerland
t+41 (0)44 445-16-80 - www.sgs.com



Dieses Dokument ist ein authentisches elektronisches Zertifikat, das nur für geschäftliche Zwecke des Kunden verwendet werden darf. Gedruckte Versionen des elektronischen Zertifikats sind zulässig und werden als Kopie betrachtet. Dieses Dokument wird von der Gesellschaft vorbehaltlich der Allgemeinen Bedingungen für Zertifizierungsleistungen von SGS ausgestellt, die unter den AGB von SGS verfügbar sind. Es wird auf die darin enthaltenen Haftungsbeschränkungen, Entschuldigungs- und Gerichtsstandsklauseln hingewiesen. Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt und jede unbefugte Änderung, Fälschung oder Verfälschung des Inhalts oder des Aussehens dieses Dokuments ist rechtswidrig.



Seite 1/1

Abbildung 3: ISO 9001:2015