

Maschinenliste der Schiemann Group

1. Multifunktionsbearbeitungszentren



Mehrseitenbearbeitungszentrum mit
5-Achsen-Simultansteuerung

MAZAK Variaxis i-700

Mit RoboJob Mill Assist E

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 1100 mm
Z-Achse: 600 mm
C-Achse: $\pm 360^\circ$
A-Achse: -120° bis $+30^\circ$



Mehrseitenbearbeitungszentrum mit
5-Achsen-Simultansteuerung

MAZAK Variaxis i-600

Mit RoboJob Mill Assist E

X-Achse: 510 mm
Y-Achse: 910 mm
Z-Achse: 580 mm
C-Achse: $\pm 360^\circ$
A-Achse: $+30^\circ$ bis -120°



Mehrseitenbearbeitungszentrum mit
5-Achsen-Simultansteuerung

OKUMA MU 5000V L

X-Achse: 800 mm
Y-Achse: 1050 mm
Z-Achse: 600 mm
C-Achse: $\pm 360^\circ$
A-Achse: $+90^\circ$ bis -120°

2. Vertikale Bearbeitungszentren



Vertikales Doppelständer-Bearbeitungs-
zentrum

Mazak FJV-60/120

X-Achse: 3200 mm
Y-Achse: 1400 mm
Z-Achse: 585 mm



Vertikales Doppelständer-Bearbeitungs-
zentrum

Mazak FJV-60/80 II

X-Achse: 2000 mm
Y-Achse: 1400 mm
Z-Achse: 660 mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum

Mazak VCN-430A

X-Achse: 560mm
Y-Achse: 430mm
Z-Achse: 510mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum

Mazak VTC 200C-II

X-Achse: 1660 mm
Y-Achse: 510 mm
Z-Achse: 510 mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MX-45VAE

X-Achse: 760 mm
Y-Achse: 460 mm
Z-Achse: 600 mm



Vertikal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MC-5VA

X-Achse: 1050 mm
Y-Achse: 510 mm
Z-Achse: 560 mm

4. und 5. Achse mit CNC Rundtisch

3. Horizontale Bearbeitungszentren



Horizontal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MA-50HB

X-Achse: 700 mm
Y-Achse: 800 mm
Z-Achse: 750 mm

C- Achse mit CNC-Rundtisch,
2-fach Palettenwechsler



Horizontal-Bearbeitungszentrum
OKUMA MC-40H

X-Achse: 562 mm
Y-Achse: 462 mm
Z-Achse: 462 mm

B-Achse mit CNC-Rundtisch
2-fach Palettenwechsler

4. Drehmaschinen



MAZAK Quick Turn Nexus 350-II M

X-Achse: 260 mm
Z-Achse: 1.605 mm
C-Achse: 360° stufenlos verstellbar
Spindeldurchlass: Ø98 mm
Anetr. Werkzeuge 4000/min.-1



MAZAK Quick Turn 200 L

Mit Mazatrol SmoothC Steuerung
X-Achse: 195 mm
Z-Achse: 1.105 mm
Spindeldurchlass: 65 mm
Anetr. Werkzeuge 5000/min.-1



CNC-Drehbank
OKUMA LB15
mit Reitstock

X-Achse: 250 mm
Y-Achse: 500 mm
Spindeldurchlass: 46 mm



CNC-Drehbank
OKUMA LB25
mit Reitstock und
Lünetten bis Ø260 mm

X-Achse: 370 mm
Y-Achse: 1250 mm
Spindeldurchlass: 80 mm
Umlauf über Querschlitzen Ø 480 mm
Freiliegend Ø 600 x 250 mm lang

5. Messmaschinen



MITUTOYO 3D CNC Messmaschine **BN706**

Messbereich:

X-Achse: 700 mm

Y-Achse: 600 mm

Z-Achse: 450 mm



MITUTOYO 3D CNC Messmaschine **Crysta Apex C 123010**

Messbereich:

X-Achse: 1200 mm

Y-Achse: 3000 mm

Z-Achse: 1000 mm

Werkstück:

Max. Höhe: 1200 mm

Max. Masse: 3000 kg

6. Weitere Maschinen

Starrbett Horizontal- und Vertikalfräsmaschine Niigata 3UMA Digitalanzeige, Kopf schwenkbar

X-Achse: 1600 mm

Y-Achse: 380 mm

Z-Achse: 470 mm

Vertikal-Fräsmaschine Fritz Werner, Digitalanzeige

X-Achse: 450 mm

Y-Achse: 200 mm

Z-Achse: 350 mm

Universal-Werkzeug-Fräsmaschine Bridgeport

Digitalanzeige, Kopf schwenkbar

X-Achse: 800 mm

Y-Achse: 300 mm

Z-Achse: 600 mm

Radial-Bohrmaschine Otto Müller

Morsekegel: 2

Drehbank WEILER / Condor VS

Dreh Ø über Bett 300 mm

Dreh Ø über Schlitten 160 mm

Drehlänge bis 800 mm

Maschine ist mit Futter und Spannzange ausgerüstet

Rundschleifmaschine MSO

Werkstück-Schleif Ø 250 mm

Schleiflänge 550 mm

Präzisions-Horizontal-Flachschleifmaschine Blohm Typ HFS9S3

Schleiflänge 900 x 350 mm

Hochleistungs-Bandsäge Behringer HBP 220-A

Tischgröße: 1300 x 500 mm
Verfahrweg in Z = 500 mm

Bis 240 mm

Drehbank VDF

Dreh Ø über Bett 520 mm
Dreh Ø über Schlitten 350 mm
Lünetten bis Ø320 mm
Drehlänge bis 1500 mm

Elektro-Ofen zum Tempern

Kärcher TRM 900 Waschautomat

Drehbank RAMO

Dreh Ø über Bett 400 mm
Dreh Ø über Schlitten 200 mm
Drehlänge bis 1000 mm

Kurzhobel

Klopp, Solingen – Wald

Hubweg 550 mm